



FERMETURE DES SACS EN CONTINU

ALL IN SEALER D 552 HORIZONTALE



ALL IN SEALER D 552 HORIZONTALE - Soudeuse en continu

L' ALL IN SEALER horizontale est adaptée à la fermeture de tous les types de sacs plastique ou complexes.

L'ensemble est monté sur quatre roulettes dont deux avec frein, ce qui rend cette machine très mobile. La tête de soudure et le convoyeur sont inclinables à 60° pour faciliter le travail avec des sacs de produits en vrac. Une petite tablette en tête de convoyeur facilite le positionnement du sac avant son introduction dans la machine. Un guide réglable en profondeur permet de positionner le haut du sac par rapport à la soudure.

La hauteur du convoyeur par rapport au niveau de la soudure est réglable pour faciliter le travail avec des sachets volumineux. La vitesse est réglable par variateur électronique et la température de soudure est contrôlée par un thermostat digital.

Après introduction du haut du sac entre les courroies de transport, la zone à souder passe en continu entre les bandes téflonnées, à travers des barres de chauffe puis des barres de refroidissement.

Avant de libérer le sac, des molettes de pression assurent le parfait scellage. Les molettes de scellage permettent à la ALL IN SEALER de fermer les sacs à soufflets et aussi le thermoscellage de cavalier carton (à confirmer après essais en fonction de l'épaisseur et de la qualité des cavaliers).

Deux versions sont proposées, peinte et Inox pour les applications en milieu humide ou difficile.



Exemple d'application

En version inox horizontale, les ALL IN SEALER sont beaucoup utilisées dans l'industrie alimentaire et notamment pour le thermo-scellage de cavaliers carton sur des sacs de produits surgelés mais aussi dans les laboratoires et le médical pour la fermeture de sachets stérilisation. etc...



D552 AHS (Inox)

Options

- Système de codage
- Version gauche à droite
- Version avec soudure de 20 mm
- Imprimante par transfert thermique



Tableau de commandes à touches digitales. Les All In Sealer D 552 sont équipées d'un mode de refroidissement automatique. Si la machine doit être arrêtée et que la température de soudure est supérieure à 80°, la machine refroidira jusqu'à ce que la température retombe au-dessous de 80° puis la machine s'arrêtera automatiquement en mode standby. Ces fonctions permettent de préserver les bandes téflonnées durant les procédures d'arrêt.

REFERENCES	D 552 AH	D 552 AHS
Version	Peinte	Inox
Hauteur du sac / soudure	Maxi 40 mm	
Vitesse	Variable de 0 à 10 m / min	
Largeur de la soudure	10 mm	
Type de soudure	Bi-active	
Voltage et consommation	230 V mono - 1100 W	
Type de film soudable	Tout type de film thermosoudable	
Température de soudure	Jusqu'à 300°C	
Epaisseur mini du film	2 x 20 microns	
Epaisseur maxi du film	2 x 200 microns	
Dimensions du convoyeur	250 x 1400 mm	
Dimensions hors tout	137 x 56 x 120 cm	
Dimensions carton	147 x 76 x 132 cm	